



## FICHA TÉCNICA

Tipo de máquina	: TORNO PARALELO UNIVERSAL
Marca	: COPPOLA MACCHINE
Modelo	: MEZZI PICCOLO
Capacidad	: 250X500mm Husillo 26mm (Palanca)
Origen	: TAIWÁN
Estado	: NUEVAS SIN USO

### 1.- Fotografía de la máquina:



**AEMAQ & COPPOLA LTDA.**

RUT: 76.145.554-0

Fono: +56-2-2539 5969 – +56-2- 2539 4796

Vista Hermosa 9999, Galpón 4 Cerrillos – Santiago de Chile

[contacto@aemaq.cl](mailto:contacto@aemaq.cl) [www.aemaq.cl](http://www.aemaq.cl)



## 2.- Especificaciones técnicas:

Modelo	MEZZI PICCOLO
Volteo sobre la bancada	250mm
Distancia entre centros	500mm
volteo sobre el carro	100mm
Diámetro del husillo	26mm
Tipo de husillo	MT4
Recorrido lateral sobre la torreta	130mm
Recorrido longitudinal sobre la torreta	60mm
Hilos métricos disponibles	15
Hilos en pulgadas disponibles	9
Hilos métricos	0,25-2,5mm
Hilos en pulgadas	12-96 1/n
Rango alimentación longitudinal	0,03-1,50mm/r
Rango de alimentación transversal	0,015-0,137mm/r
recorrido máximo de la contrapunta	60mm
Tipo de contrapunta	MT3
Número de velocidades del husillo	12
Rango de velocidades del husillo	80-1600r/min
Motor principal	750w
Peso	180kg
Dimensiones generales	1160x640x580mm

## 3.- Accesorios estándar incluidos:

- 01 Plato de 3 garras
- 01 Protección al plato
- 01 Set de engranajes de recambio
- 01 Bandeja trasera
- 01 Stand
- 01 Aceitera
- 01 Caja de herramientas
- 01 Set de herramientas de servicio

**AEMAQ & COPPOLA LTDA.**

RUT: 76.145.554-0

Fono: +56-2-2539 5969 – +56-2- 2539 4796

Vista Hermosa 9999, Galpón 4 Cerrillos – Santiago de Chile

[contacto@aemaq.cl](mailto:contacto@aemaq.cl) [www.aemaq.cl](http://www.aemaq.cl)



## 4.- Accesorios opcionales no incluidos

### 01 Visualizador de coordenadas marca SINO para 3 ejes



Visualizador por Naturaleza...



**...Y súbitamente,  
su antigua máquina para mecanizado...  
¡Vuelve a funcionar a la perfección!  
...Tan solo a un bajo costo adicional,  
tendrá su máquina como nueva.**

**Visualizador de Cotas**  
Una necesidad  
de todas las máquinas  
para mecanizado

#### FUNCIONES Y CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

- Una mayor precisión en el trabajo.
- Cuota compensación de error.
- Mayor seguridad en el acabado.
- Ahorro esencial de tiempo.
- Aumento de la productividad.
- Lectura de posición óptima.
- Funciones adaptadas a las necesidades del usuario.
- Indicador del valor de las coordenadas.
- Cálculo de las muestras de las perforaciones (línea, oblicua, circunferencia).
- Función de calculadora matemática.
- Conversión de milímetros a pulgadas.
- Conversión absoluta/relativa.
- Memoria para 200 puntos de posición cero.
- Memoria para 200 herramientas.
- Traslado del diámetro / radio.
- Filtro, que permite visualizar la lectura de una máquina con vibración.
- Proceso progresivo de mecanizado en espiral rectangular desde interior de la pieza.
- Proceso de radios, interior, exterior cóncavos y convexos.
- Reset / Puesta a cero.
- Sleep / Apagado.
- Etc.

**Incremente su  
Productividad en un 30%**



SINO

**aemaq**  
Máquinas Herramientas  
www.aemaq.cl

- 01 Plato de 4 garras
- 01 Punto centro giratorio
- 01 Kit de herramientas para torno
- 01 Luneta fija
- 01 Luneta móvil
- 01 Plato liso
- 01 Mandril porta broca

**AEMAQ & COPPOLA LTDA.**

RUT: 76.145.554-0

Fono: +56-2-2539 5969 – +56-2- 2539 4796

Vista Hermosa 9999, Galpón 4 Cerrillos – Santiago de Chile

[contacto@aemaq.cl](mailto:contacto@aemaq.cl) [www.aemaq.cl](http://www.aemaq.cl)